



Scheda Tecnica

LONDON

LIEVITO PER ALE IN STILE BRITANNICO

Il LalBrew London™ è un vero ceppo da Ale britanniche, selezionato per la sua capacità di produrre autentici e tradizionali stili di birra britannici. Le prestazioni fermentative sono rapide e costanti, dando spazio ad una moderata produzione di esteri ed una bassa attenuazione dovuta alla sua incapacità a metabolizzare il maltotriosio. Il LalBrew London™ è uno dei ceppi originali ereditati dalla Lallemand Yeast Culture Collection fondata nel 1992. Il delicato carattere del lievito permette al gusto ed aroma di malto e luppolo di essere esaltati in stili come le Extra Special Bitter, Pale Ale, Bitter e Mild. Il LalBrew London™ può altresì essere utilizzato nella produzione di sidro.



PROPRIETÀ MICROBIOLOGICHE

Classificato come *Saccharomyces cerevisiae*, lievito ad alta fermentazione.

Analisi standard per il lievito LalBrew London™:

Sostanza secca	93% - 97%
Cellule vitali	≥5 x 10 ⁹ UFC per grammo di lievito secco
Lieviti selvaggi	< 1 per 10 ⁶ cellule di lievito
Terreni di coltura per lieviti selvaggi	Questo ceppo è risaputo crescere su alcuni terreni di coltura per lieviti selvaggi come il LWYM e LCSM.
Diastaticus	Negativo
Batteri	< 1 per 10 ⁶ cellule di lievito

Il prodotto viene rilasciato sul mercato solo dopo aver superato una serie di rigorose analisi

*Vedere la scheda tecnica per ulteriori dettagli



CARATTERISTICHE DI BIRRIFICAZIONE

In condizioni operative standard secondo metodo Lallemand con mosto a 20°C (68°F) il lievito LalBrew London™ mostra:

Vigorosa fermentazione che può concludersi in 3 giorni.

Media Attenuazione e Bassa Flocculazione.

Da neutro a leggermente fruttato con note di esteri al gusto e all'aroma, consente alla componente maltata di risaltare.

Questo ceppo è POF Negativo.

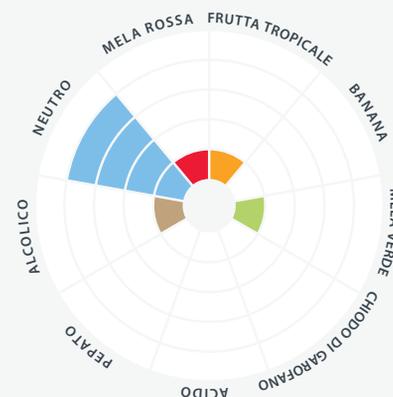
L'intervallo ottimale di temperatura per il lievito LalBrew London™ per produrre stili tradizionali è di 18-22°C(65-72°F).

Il LalBrew London™ non utilizza il maltotriosio (una molecola composta da 3 unità di glucosio). Il maltotriosio è presente nel mosto di birra con un media del 10-15% rispetto agli altri zuccheri presenti. Il risultato sarà una birra dal corpo pieno ed una residua dolcezza. Aggiustare le temperature di ammostamento e la densità può aiutare a raggiungere gli obiettivi desiderati.

La fase di latenza, la durata di fermentazione, il grado di attenuazione e il profilo aromatico sono relazionati alla densità di inoculo, gestione del lievito, temperatura di fermentazione e caratteristiche nutritive del mosto di birra. **Se ci sono ulteriori domande non esitate a scriverci a brewing@lallemand.com**



GUSTO E AROMA



DATI SALIENTI

STILI DI BIRRA

Ale inglesi, Pale Ale

AROMA

Fruttato, esteri, maltato

INTERVALLO DI ATTENUAZIONE

65 - 72%

INTERVALLO DI FERMENTAZIONE

18 - 22°C (65 - 72°F)

FLOCCULAZIONE

Bassa

ALCOOL TOLLERANZA

12% ABV

TASSO DI INOCULO

50 - 100 g/hl



Scheda Tecnica

LONDON LIEVITO PER ALE IN STILE BRITANNICO



UTILIZZO

Il tasso di inoculo influenza le prestazioni fermentative e il profilo aromatico della birra. Per il lievito LalBrew London™, un tasso di inoculo di 50-100g per hl di mosto è sufficiente per raggiungere risultati ottimali per la maggior parte delle fermentazioni. Fermentazioni più stressanti come mosti ad elevata densità, elevato utilizzo di succedanei o elevata acidità potrebbero richiedere maggiori quantitativi di inoculo e l'utilizzo di nutrienti addizionali per garantire una corretta fermentazione.

Il LalBrew London™ può essere reinoculato come qualsiasi altro tipo di lievito in accordanza con le operazioni standard di processo specifiche di ogni birrificio per la gestione del lievito. L'aerazione/ossigenazione del mosto è richiesta quando si reinocula il lievito secco.



CONSERVAZIONE

Il lievito LalBrew London™ deve essere conservato in una confezione chiusa ermeticamente e sottovuoto, in un ambiente secco al di sotto dei 4° C (39°F). Il LalBrew London™ perde rapidamente le sue caratteristiche se esposto all'aria.

Non utilizzare confezioni da 500g o 11g che abbiano perso il vuoto. Le confezioni aperte devono essere risigillate, conservate in luogo asciutto al di sotto dei 4°C (39°F), ed utilizzate entro 3 giorni dall'apertura. Se la confezione aperta viene rimessa immediatamente sottovuoto dopo l'apertura, il lievito può essere conservato al di sotto dei 4°C (39°F) fino alla data di scadenza indicata sulla confezione. Non utilizzare il lievito dopo la data di scadenza stampata sulla confezione.

Le caratteristiche sono garantite quando il lievito è conservato correttamente e prima della data di scadenza. In ogni caso, il lievito secco di Lallemund Brewing è molto resistente e alcuni ceppi possono tollerare brevi periodi di stoccaggio in condizioni non del tutto ottimali.



INOCULO DIRETTO

L'inoculo diretto è il metodo preferito per inoculare il mosto. Questo metodo è più semplice della reidratazione garantendo maggiore costanza fermentativa e riducendo il rischio di contaminazione. Semplicemente spargere il lievito uniformemente sulla superficie del mosto nel fermentatore mentre questo viene riempito. I movimenti del mosto durante il riempimento del fermentatore permetteranno un miglior mescolamento del lievito nel mosto stesso.

Per il LalBrew London™ non ci sono significative differenze nelle prestazioni fermentative quando inoculato direttamente comparato alla reidratazione.



REIDRATAZIONE

La reidratazione del lievito prima dell'inoculo dovrebbe essere effettuata solo quando non è possibile optare per l'inoculo diretto. Deviazioni significative dai protocolli di reidratazione possono risultare in fermentazioni più lunghe, scarsa attenuazione e aumento del rischio di contaminazione. Le procedure di reidratazione sono disponibili sul nostro sito web.

Misurare il lievito pesandolo secondo il tasso di inoculo raccomandato. I classici calcolatori di inoculo, ottimizzati per i lieviti liquidi, potrebbero determinare un sovra inoculo per il lievito secco.



ANGOLO DEI BIRRAI

Per maggiori informazioni sui nostri lieviti che includono:

- › Documenti Tecnici
- › Pratiche di Ottimizzazione
- › Ricette
- › Calcolatore del tasso di inoculo ed altri strumenti di birrificazione

Scansiona questo QR per visitare l'angolo dei birrai sul nostro sito web.

CONTATTACI

Per qualsiasi domanda non esitate a contattarci su **brewing@lallemand.com**. Abbiamo un team di rappresentanti tecnici felici di aiutarvi e guidarvi nel vostro viaggio fermentativo.

www.lallemandbrewing.com
brewing@lallemand.com